

江西铜业集团有限公司“揭榜挂帅”技术需求清单

序号	需求名称	需求现状及预期目标
1	尾矿资源综合回收	<p>需求现状：江铜下属某矿山的尾矿库内堆存尾矿近 300 万吨,属于高泥质褐铁矿,矿物组成多样,矿石性质复杂。尾矿中富含钴、铁、铜、铅、锌、硫等多种金属元素,其平均品位分别为 0.08%、37%、0.25%、1.3%、1.6%、0.3%,脉石 SiO₂含量约 6.5%,并含少量铝和磷等氧化物。</p> <p>预期目标：在确保生态环境友好的前提下,实现尾矿中钴、铁、铜、铅、锌等有价元素回收,产出符合需求的相应精矿或其金属及化合物等有效产品。</p> <p>1) 产品品质达到但不局限于以下要求：钴产品 Co\geq12%、铁产品 Fe\geq63%、铜产品 Cu\geq16%、铅产品 Pb\geq45%、锌产品 Zn\geq45%;</p> <p>2) 金属回收率：Co\geq60%、Fe\geq70%、Cu\geq60%、Pb\geq50%、Zn\geq50%。</p>
2	硫精矿中金的回收	<p>需求现状：江铜下属某矿山每年生产硫精矿(46%)约 30 万吨,含金品位约为 1g/t,硫精矿外销,金不计价。但由金在硫精矿中嵌布粒度过细,尚未找到合适的回收方法。</p> <p>预期目标：开发经济环保的工艺技术,实现硫精矿中金的回收。</p>
3	提高铜硫矿石伴生金银回收率	<p>需求现状：江铜下属某铜硫矿山,矿石中除铜硫外,还伴生有金、银、硒、碲等元素。目前选矿采用“优先选铜、精 I 尾矿与扫 I 精矿合并再磨后返回原矿泵池、其余中矿顺序返回,选铜尾矿旋流器分级沉砂选硫”的工艺流程,获得铜、硫精矿,伴生金、银富集在铜精矿中回收。金、银的回收率分别为 37%和 59%左右。</p> <p>预期目标：通过技术攻关,提升矿山伴生金回收率至 45%以上,伴生银回收率至 65%以上。</p>

4	矿山工业水处理过程 结垢防治	<p>需求现状：江铜下属某矿山采用 HDS 处理矿山酸性废水，因废水量大，酸度高，所以石灰消耗量大，大量石灰的添加导致废水处理系统钙离子含量高，设备设施结垢严重，对废水处理系统工艺高效运行产生了不利影响。</p> <p>预期目标：在保证外排水稳定达标的前提下</p> <p>1) 消除或缓解现有废水处理工艺流程中设备设施结垢现象，浓缩机溢流堰积钙厚度小于 1cm/季度；</p> <p>2) 外排水 50%能回用至选矿厂，且不影响选矿技术指标；</p> <p>3) 工业水处理石灰单耗下降 50%。</p>
---	-------------------	---

揭榜时限：

截止至2023年12月30日。

揭榜方式：

1) 参与揭榜的单位可通过电话或邮箱与我们联系，在确认揭榜单位研发实力后，我们可提供技术需求的详细资料；

2) 参与揭榜的单位根据技术需求详细资料，向我们提供初步技术方案，在方案获得认可后，可洽谈合作事宜；

3) 合作可采用委托研发、技术转让、联合攻关等方式进行，具体合作方式面议。

联系方式：

地址：江西省南昌市高新区昌东大道7666号

联系人：蒋震清、夏俊豪

电话：0791-82710718、0791-82710725

邮箱：727937101@qq.com、1004115615@qq.com